

PU Max



Эмаль полиуретановая

Описание продукта

Состав:

Суспензия пигментов и наполнителей в растворе сполимеров винилхлорида, модифицированную полиуретановыми композициями.

Область применения:

Используется в комплексном покрытии с целью предотвратить коррозию поверхностей из металла, а также достижения химически устойчивого лакокрасочного покрытия, который защищает поверхность от влияния сред щелочного и кислотного характера, солевых растворов и агрессивных газов. Материал применяется для работы с оцинкованным железом, черными металлами, алюминием, бетоном и деревом. Покрытие может быть эксплуатировано при температуре от -40°C до +150°C.

Цвет:

Любой цвет.

Применение:

Нанесение:

Прежде чем наносить полиуретановую эмаль в нее необходимо добавить отвердитель. Затем эмаль перемешивается тщательно и непрерывно.

На 1 кг. общего весового количества приходится:

- 930 г. полиуретановой эмали

- 70 г. отвердителя

Материал наносится в два слоя, используя кисть, валик, метод безвоздушного, пневматического распыления. Температура должна находиться в диапазоне от -10°C до $+30^{\circ}\text{C}$, а относительная влажность – до 95% (условия образования точки росы на окрашиваемой поверхности не должны присутствовать).

Время высыхания до степени 3 при температуре $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ – не более 2 часов.

Упаковка и хранение:

Упаковка, транспортирование, маркировка и хранение материала по ГОСТ 9980-86 в полиэтиленовую и металлическую тару. На транспортную тару должен быть нанесен манипуляционный знак «Беречь от огня» по ГОСТ 14192-96, знак опасности по ГОСТ 19433-88 и класса опасности 3.

Растворители:

Для того чтобы разбавить эмаль до рабочей вязкости, используются растворители Р-4 и Р-4А (ГОСТ 7827-74).

Рекомендуемая вязкость: 50-80с по ВЗ-246 (? Сопла 4 мм.) при условии нанесения кистью и валиком; 30-50с при условии нанесения безвоздушным распылением; 16-20с по ВЗ-246 (? сопла 4 мм.).

При условии отсутствия вискозиметра ВЗ-246 приблизительное разбавление Ziegel Solvent эмали:

- при условии нанесения безвоздушным распылителем разбавление – до 50%;

- при условии нанесения воздушным распылителем – до 100%;

- при условии нанесения кистью, валиком разбавление – до 20%.

Рекомендовано для наиболее качественного, 1-го, 2-го классов лакокрасочного покрытия, использовать малогабаритные ручные аппараты безвоздушного распыления марки BOSCH модели PSP 260, PSP 60 с форсункой FD7 (плоский факел) с диаметром отверстия 0.8 мм. (также допускается 0.6 мм.).

При условии использования других брендов безвоздушных распылителей рекомендовано смотреть таблицы соотношения вязкости и диаметр сопла в соответствующей инструкции по применению.

При задействовании аппаратов безвоздушного распыления возможная экономия растворителей составляет 100%.

При задействовании аппарата воздушного распыления марки СО-71 ГОСТ – 7385-6б – форсунка диаметром 4 мм., рекомендовано рабочее давление в диапазоне 4.5-6 атм. (вязкость 20 сек. по ВЗ-246 при диаметре сопла 4 мм.) Применение данного аппарата позволяет достичь 2-го, 3-го класса лакокрасочного покрытия.

Толщина, система, срок службы многослойного лакокрасочного покрытия для отдельных видов изделий необходимо установить для каждой агрессивной среды, при этом учитывая условия эксплуатации в соответствии нормативно-технической документацией на покраску изделия.