

# Cool-Zn



## Холодное цинкование

### Описание продукта

#### Состав:

Антикоррозионная композиция на базе высокодисперсного порошка цинка и полиуретанового лака с добавлением отвердителя. На обрабатываемой поверхности образуется цинкополиуретановое покрытие естественной сушки.

#### Область применения:

Используется с целью защиты от коррозии бетонных, металлических и железобетонных строительных конструкций, которые эксплуатируются:

- в морских и пресных водах;
- в сырой нефти, бензине и других нефтепродуктах;
- в атмосферных условиях всех типов атмосферы по ГОСТ 15150-69.

#### Свойства:

- высокий уровень прочности покрытия, устойчивость к вибрации и механическим, электростатическим, а также электрическим нагрузкам
- долговечность: 10-15 лет (при условии соблюдения инструкции по использованию и отсутствия механических повреждений покрытия)
- высокая степень химической стойкости к щелочам, кислотам, морской воде, агрессивным газам (в т.ч. выхлопным), нефти, спирту, маслам, бензину и другим ГСМ
- полная водонепроницаемость
- большой температурный охват эксплуатации - от -30°C до +150°C
- устойчивость к температурным перепадам

- собственная химическая инертность
- высокий уровень огнестойкости, благодаря способности самозатухания
- высокий уровень эластичности (200%) практически полностью предотвращает отслаивание и растрескивание покрытия
- устойчивость к появлению грибка, плесени, насекомых, мха
- стойкость к УФ-излучению (как следствие: изменение цвета на солнце исключено)
- отсутствие подтеков даже на вертикальной поверхности
- быстрое высыхание в течение 3 часов
- отсутствие запаха после высыхания
- покрытие пожаробезопасно, не распространяет пламя по поверхности

## **Варианты использования:**

- в качестве самостоятельного покрытия
- в качестве грунтовки под покрывные материалы
- для ремонта цинковых покрытий из металла
- температурным перепадам

## **Цвет:**

Матовая темно-серая поверхность без посторонних дополнений. Оттенок не нормируется.

## **Упаковка:**

Полиуретановый лак – металлические ведра по 20 л. Отвердитель – полиэтиленовые канистры. Цинковая пыль – бумажные или полиэтиленовые мешки.

## Применение:

### Нанесение:

Может быть нанесено в заводских либо полевых условиях. Температура воздуха должна быть в диапазоне от -10°C до +40°C, а относительная влажность воздуха – 50-95%. С металлической поверхности надо убрать окалину, ржавчину, следы старой краски, а затем ее обезжирить (рекомендовано применять Р-4).

Ухудшение качества подготовки поверхности снизит срок службы покрытия.

### Смешивание компонентов:

На 1 кг. композиции:

- отвердитель – 28 г.;
- цинковая пыль – 600 г.;
- полиуретановый лак – 372 г.

В полиуретановый лак ввести отвердитель, при этом постоянно перемешивая смесь. Далее, мелкими порциями добавить цинковую пыль. Вся композиция необходимо тщательно перемешать до получения однородной массы. Оставить композицию на 20-30 минут, чтобы дать завершить реакцию.

Наносить материал можно с помощью кисти, валика, налива, окунания или пневматического/безвоздушного распыления.

При выборе безвоздушного метода в композицию необходимо добавить Ziegel Solvent на 80-100%. При использовании валика или кисти – на 20-25%.

В процессе нанесения композиции ее требуется периодически перемешивать, для того чтобы порошок цинка не осаждался.

При нанесении большого количества слоев каждому слою необходимо дать время для высыхания, прежде чем наносить последующий.

Время сушки до 3 степени по ГОСТ 19007-73 – не более 3 часов. Срок выдержки до старта эксплуатации под нагрузкой – 7 дней при температуре 20°C.

Толщина при покрытии в один слой – 30-50 мкм.

Жизнедеятельность готовой цинкополиуретановой композиции – 12 часов.

## **Растворители:**

Наиболее оптимальный вариант – универсальный Ziegel Solvent (ГОСТ 7827-74). Также можно использовать такие типы растворителей: Р-4А, ацетаты (этилацетат, бутилацетат, амилацетат), кетоны (ацетон, мителэтилкетон, циклогексанон).

Данные материалы можно также использовать для очистки рабочего инструмента.

Запрещается применять в виде растворителей скипидар, уайт-спирит, керосин, бензин, Р-646 и Р-647.

## **Расход:**

В зависимости от способа нанесения ориентировочный расход при нанесении в один слой составляет 150-200 г/м<sup>2</sup>.

## **Замечание:**

В зависимости от температуры финальная полимеризация покрытия наступает через 14-40 дней после нанесения. За этот период формируется определенный уровень прочности и приобретаются все свойства.

В течение этого времени рекомендуется защитить окрашенную поверхность от сильных механических нагрузок.

Приблизительный расход при условии нанесения в один слой – 100-120 г/м<sup>2</sup>.

## **Меры предосторожности и указания по безопасному применению:**

В жидком виде огнеопасно. Беречь от огня. Не распылять вблизи открытого огня и раскаленных предметов. Дым/газ/пар/аэрозоль не вдыхать. При вдыхании токсично. Работа с материалом на открытом воздухе или в хорошо проветриваемом помещении. При слабом проветривании использовать средства для защиты дыхания (респиратор РУ-60 с коробкой марки А, Ф, БКФ). Кожу рук защитить перчатками. При попадании материала в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к доктору. Хранить в местах, недоступных для детей.

## **Хранение и транспортировка:**

Хранить в темном сухом месте. Не боится замораживания. Срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления. В процессе хранения пленка не появляется. При загустевании добавить Ziegel Solvent.

При транспортировке следовать правилам перевозки опасных грузов на соответствующем виде транспорта.